



---

## **NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO DE EIXO LINEAR CROMADO**

---



**1. AÇO CF 53 – SAE 1050**

**2. REFERENCIAL**

DIAMETRO (MM)	LIMITE DE RESISTENCIA A TRAÇÃO Mpa(N/mm <sup>2</sup> )	LIMITE DE ESCOAMENTO Mpa(N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO	DUREZA HB
≤ 18mm	700-850	475	Min 10%	200
18 < Ø ≤ 100mm	650	410	Min 7%	200
Ø >100mm	560	275	Min162%	180-225

**3. COMPOSIÇÃO QUÍMICA**

%C	%Mn	%Si	%P	%S
0,50-0,57	0,40-0,70	0,15-0,35	Max. 0,025	Max. 0,035

**4. RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA: 0,20µ m Ra**

**5. TOLERÂNCIA DIMENSIONAL CONFORME ISO h7**

**6. OVALIZAÇÃO CONTIDA NA TOLERÂNCIA ISO h 7**

**7. DIÂMETRO**

EMPENAMENTO MÁXIMO	
4,00-8,00mm	0,16 mm/metro linear
10,00-15,00mm	0,20 mm/metro linear
16,00-80,00mm	0,10 mm/metro linear
85,00-120,00mm	0,20 mm/metro linear

**8. ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: 7µ m(0,007m)**

**9. DUREZA MÍNIMA DA CAMADA CAMADA DE CROMO: 850HV0.1**