



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO DE AÇO SAE 1045 RETIFICADO



1. AÇO SAE 1045 OU CK45E

2. REFERENCIAL

| DIAMETRO (MM) | LIMITE DE RESISTENCIA A TRAÇÃO Mpa(N/mm ²) | LIMITE DE ESCOAMENTO Mpa(N/mm ²) | ALONGAMENTO | DUREZA HB |
|------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------|-----------|
| 4 < Ø ≤ 16mm | 710 | 500 | MIN 6% | 200 |
| 16 < Ø ≤ 19,05mm | 650 | 410 | MIN 7% | 200 |
| 20 < Ø ≤ 100mm | 580 | 305 | MIN 16% | 180-225 |
| 100 < Ø ≤ 160 MM | 560 | 275 | MIN 16% | 180-225 |

3. COMPOSIÇÃO QUÍMICA

| %C | %Mn | %Si | %P | %S | %Cr | %Mo |
|-----------|-----------|----------|------------|------------|----------|----------|
| 0,42-0,50 | 0,50-0,80 | Max 0,40 | Max. 0,030 | Max. 0,035 | Max.0,40 | Max.0,10 |

4. RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA: 0,80µ m Ra

5. TOLERÂNCIA DIMENSIONAL CONFORME ISO h8

6. OVALIZAÇÃO CONTIDA NA TOLERÂNCIA ISO h8

7. DIÂMETRO

| EMPENAMENTO MÁXIMO | |
|--------------------|----------------------|
| 6,00 - 19,05mm | 0,60 mm/metro linear |
| 20,00-250,00mm | 0,50 mm/metro linear |