



1. **Características do Material:** Perfil em Alumínio 6063 - T5.

2. **Limite de Tração [MPa]:** Mínimo 175

3. **Limite escoamento [MPa]:** Mínimo 130

4. **Alongamento mínimo:** 6%

5. **Excentricidade:** $\pm 7\%$ da parede

6. **Dureza mínima:** 65 HBW

7. **Ovalização máxima:** Contida tolerância \varnothing interno

8. **Empenamento:** ver tabela abaixo

Faixa de \varnothing interno	Externo
Até 100mm	1mm/m
Acima 100mm	1,5mm/m

9. **Processo de fabricação:** Extrudado

10. **Acabamento Externo:** Liso

11. **Tolerância do Diâmetro Interno:** H11

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

- Central de Vendas -

vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br

Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444



12. Rugosidade Interna: Máxima 0,60µm Ra. (Média encontrada de 0,20 a 0,40 µm)

13. Tratamento Superficial:

- **Interno:** Anodização Dura
- **Externo:** Anodização Decorativa

14. Tratamento Térmico:

T5 = Resfriado de uma temperatura elevada em um processo de conformação e envelhecido naturalmente. Aplica-se a produtos que não são trabalhados a frio após resfriamento de uma temperatura elevada em um processo de conformação a quente, ou nos quais o efeito do trabalho a frio no endireitamento ou a planificação pode não ser reconhecido nos limites de propriedades mecânicas.

15. Comprimento de Fornecimento: medida solicitada -0/+5mm

Geralmente ofertado com tolerância de -0/+2mm

16. Composição Química

Ferro (% Fe)	Máx. 0,35
Manganês (% Mn)	Máx. 0,10
Cobre (% Cu)	Máx. 0,010
Enxofre (% S)	Máx. 0,035
Silício (% Si)	0,20 - 0,60
Cromio (% Cr)	Máx. 0,10
Magnésio (% Mg)	0,45 - 0,90
Zinco (% Zn)	Máx. 0,05
Titânio (% Ti)	Máx. 0,03

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

- Central de Vendas -

vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br

Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444