

**1. AÇO: SAE 1045 OU CK45E****2. PROPRIEDADES MECÂNICAS E COMPOSIÇÃO QUÍMICA**

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,42-0,50	0,50-0,80	Máx. 0,4	Máx. 0,03	Máx. 0,035	Máx. 0,4	Máx. 0,1

Ø (mm)	Limite de Tração	Limite de Escoamento	Alongamento	Dureza HB
4 < Ø ≤ 16	710	500	MIN 6%	200
16 < Ø ≤ 19,05	650	410	MIN 7%	200
20 < Ø ≤ 100	580	305	MIN 16%	180-225
100 < Ø ≤ 160	560	275	MIN 16%	180-225

**3. RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA: 0,20µ m Ra****4. TOLERÂNCIA DIMENSIONAL: CONFORME ISO f7****5. ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:**Para  $\varnothing \leq 19,05\text{mm}$  = 15 µm (0,015mm)Para  $\varnothing \geq 20,00\text{mm}$  = 20 µm (0,020mm)**6. DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: 850 HV CARGA DE 100 GR****- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -****- Central de Vendas -**

vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br

Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444



## 7. OVALIZAÇÃO: CONTIDA NA TOLERÂNCIA ISO f7

## 8. EMPENAMENTO MÁXIMO

Para  $\varnothing$  6,00 - 19,05mm = 0,30 mm/metro linear

Para  $\varnothing$  20,00-250,00mm = 0,20 mm/metro linear

## 9. TESTE DE ADERÊNCIA: CONFORME NORMA ISO 1458

Aquecer uma amostra da barra cromada a 300°C durante 1 hora e depois resfria-la bruscamente em água a 20°C.

Nenhum destacamento da camada de cromo deve ocorrer.

## 10. RESISTÊNCIA Á CORROSÃO:

Conforme ISO 9277 Standart combinada com ISO 10289 para avaliação do grau(rating)

Conforme Norma ISO9227: NSS – Similar: DIN 50021-SS / ASTM: B117

Para  $\varnothing \leq 19,05$ mm = 120 HNSS RATING9

Para  $\varnothing \geq 20,00$ mm = 200 HNSS RATING 9

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

- Central de Vendas -

vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br

Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444