



1. **AÇO:** CF53 – SAE 1050

2. **PROPRIEDADES MECÂNICAS E COMPOSIÇÃO QUÍMICA**

| %C | %Mn | %P | %S | Si |
|-------------|-------------|------------|------------|------------------|
| 0,50 – 0,57 | 0,40 - 0,70 | Máx. 0,025 | Máx. 0,035 | Máx. 0,15 - 0,35 |

| Ø (mm) | Limite de Tração | Limite de Escoamento | Alongamento | Dureza HB* |
|--------------|------------------|----------------------|-------------|------------|
| ≤ 18 | Mín. 700 | 475 | Mín. 6% | 220 |
| 18 < Ø ≤ 100 | 610-760 | 340 | Mín. 16% | 220 |
| Ø > 100 | Mín. 560 | 275 | Mín. 16% | 220 |

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 0,20µm Ra

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** CONFORME ISO h7

5. **ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:** 10µm(0,010m)

6. **DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:** 900 HV CARGA DE 100 GR

7. **OVALIZAÇÃO:** CONTIDA NA TOLERÂNCIA ISO h 7

8. **EMPENAMENTO MÁXIMO:** 0,20mm/metro linear.

Quando a medição do empeno for feita com relógio comparador considerar 0,40mm/metro linear como empeno máximo

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

- Central de Vendas -

vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br

Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444