



1. **AÇO:** 42CrMo4 - SAE 4140

2. PROPRIEDADES MECÂNICAS E COMPOSIÇÃO QUÍMICA

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,38-0,45	0,60-0,90	Máx. 0,40	Max. 0,025	Máx. 0,035	Máx. 0,90-1,20	Máx. 0,15-0,30

Ø (mm)	LIMITE DE TRAÇÃO	LIMITE DE ESCOAMENTO	ALONGAMENTO	DUREZA HB
6 < Ø ≤ 20,00	1100-1300	900	Min 10%	298-359
16 < Ø ≤ 40,00	1100-1200	750	Min 11%	298-359
40 < Ø ≤ 100,00	900-1100	650	Min 12%	271-331
100 < Ø ≤ 160,00	800-950	550	Min 13%	225-271
160 < Ø ≤ 200,00	750-900	500	Min 14%	225-271

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 0,20µ m Ra

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** CONFORME ISO f7

5. **OVALIZAÇÃO:** CONTIDA NA TOLERÂNCIA ISO f7

6. **ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:**

Para $\varnothing \leq 19,05\text{mm}$ = 15 µm (0,015mm)

Para $\varnothing \geq 20,00\text{mm}$ = 20 µm (0,020mm)

7. **DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:** 850HV 0.1

8. **DUREZA MÍNIMA DA CAMADA TEMPERADA POR INDUÇÃO:** 55HRC

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

- Central de Vendas -

vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br

Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444



9. EMPENAMENTO MÁXIMO:

Para \varnothing entre 6,00 - 19,05mm = 0,30 mm/metro linear

Para \varnothing entre 20,00-250,00mm 0,20 mm/metro linear

10. TESTE DE ADERÊNCIA: CONFORME NORMA ISO 1458

Aquecer uma amostra da barra cromada a 300°C durante 1 hora e depois resfria-la bruscamente em água a 20°C.

Nenhum destacamento da camada de cromo deve ocorrer.

11. RESISTÊNCIA Á CORROSÃO:

Conforme ISO 9277 Standard combinada com ISO 10289 para avaliação do grau (rating)

Conforme Norma ISO9227: NSS – Similar: DIN 50021-SS / ASTM: B117

Para $\varnothing \leq 19,05$ mm = 120 HNSS RATING9

Para $\varnothing \geq 20,00$ mm = 200 HNSS RATING 9