



1. AÇO: SAE 1045 OU CK45E

2. PROPRIEDADES MECÂNICAS E COMPOSIÇÃO QUÍMICA

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,42-0,50	0,50-0,80	Máx. 0,40	Máx. 0,03	Máx. 0,035	Máx. 0,40	Máx. 0,1

Ø (mm)	Limite de Tração	Limite de Escoamento	Alongamento	Dureza HB
≤ 19,05	580	305	Mín. 7%	180-225
20 < Ø ≤ 100	580	305	Mín. 7%	180-225
100 < Ø ≤ 160	560	275	Mín. 7%	180-225

3. RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA: 1,00µm Ra

4. TOLERÂNCIA DIMENSIONAL: CONFORME ISO h11*

* Para faixas menores de tolerância, consulte-nos

5. OVALIZAÇÃO: CONTIDA NA TOLERÂNCIA ISO h11*

* Para faixas menores de tolerância, consulte-nos.

6. EMPENAMENTO MÁXIMO: 0,50 mm/metro linear

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

- Central de Vendas -

vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br

Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444