



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

HASTE TUBULAR CROMADA

1. **AÇO:** ST-52 ou E355

2. **COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:**

%C	%Mn	%P	%S	Si
Máx. 0,22	Máx. 1,60	Máx. 0,025	Máx. 0,025	Máx. 0,55

Limite de Tração [MPA]	Limite de Escoamento [MPA]	Alongamento
Mín. 620	Mín. 520	> 8%

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL:** máxima 0,20 μm Ra

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** conforme ISO f7 / h9.
Verifique disponibilidade de estoque.

5. **DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:** 850 HV carga de 100 GR

6. **RESISTÊNCIA A CORROSÃO:**

Para $\varnothing \leq 19,05\text{mm}$ = 120h / NSS – Rating 9

Para $\varnothing \geq 20,00\text{mm}$ = 200h / NSS – Rating 9

Conforme a norma ISO 9227 combinada com ISO 10289 para avaliação do grau (rating)

Norma ISO 9227 NSS é similar à DIN 50021-SS e ASTM: B117

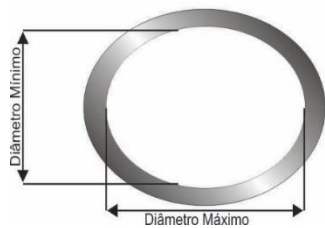
- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

HASTE TUBULAR CROMADA

7. OVALIZAÇÃO – DESVIO DA FORMA CIRCULAR



Contida na tolerância ISO f7/h9

8. RETILINEIDADE – EMPENAMENTO MÁXIMO:



Flecha máxima tolerada: 0,6mm por metro linear de comprimento da haste tubular (distância entre os dois apoios). Caso seja medido com relógio comparador, considerar duas vezes (2x) o valor do empenho máximo informado acima.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -