



# NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

## 6063 T5 – PERFIL DE ALUMÍNIO ANODIZADO

1. **MATERIAL:** Perfil em Alumínio 6063 - T5.
2. **COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:**

%Fe	%Mn	%Cu	%Si	%Cr	%Mg	%Zn	%Ti
Máx. 0,35	Máx. 0,10	Máx. 0,010	0,20 0,60	Máx. 0,10	0,45 0,90	Máx. 0,05	Máx. 0,03

Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB*]
Mín. 1750	Mín. 130	Mín. 6%	65

3. **EXCENTRICIDADE:**  $\pm 7\%$  da parede
4. **RUGOSIDADE INTERNA:** Máx.  $0,60\mu\text{m Ra.}^*$   
\*Média encontrada de  $0,20$  a  $0,40\mu\text{m}$
5. **TOLERÂNCIA DO DIÂMETRO INTERNO:** conforme H11
6. **OVALIZAÇÃO MÁXIMA:** Contida tolerância  $\varnothing$  interno
7. **EMPENAMENTO:**  
Para  $\varnothing$  interno até  $100\text{mm}$  =  $1\text{mm/m}$   
Para  $\varnothing$  interno acima  $100\text{mm}$  =  $1,5\text{mm/m}$
8. **PROCESSO DE FABRICAÇÃO:** Extrusão.
9. **ACABAMENTO EXTERNO:** Liso.
10. **TRATAMENTO SUPERFICIAL:**
  - Interno: Anodização Dura
  - Externo: Anodização Decorativa

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -



## NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

### 6063 T5 – PERFIL DE ALUMÍNIO ANODIZADO

#### 11. TRATAMENTO TÉRMICO: T5

T5 = Resfriado de uma temperatura elevada em um processo de conformação e envelhecido naturalmente.

Aplica-se a produtos que não são trabalhados a frio após resfriamento de uma temperatura elevada em um processo de conformação a quente, ou nos quais o efeito do trabalho a frio no endireitamento ou a planificação pode não ser reconhecido nos limites de propriedades mecânicas.

#### 12. COMPRIMENTO DE FORNECIMENTO:

Medida solicitada  $-0/+5\text{mm}$ . Geralmente ofertado com tolerância de  $-0/+2\text{mm}$ .

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -