SAE 1045 – DESCASCADO E POLIDO

1. **AÇO:** SAE 1045 ou CK45E

2. **COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:**

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,42-0,50	0,50-0,80	Máx. 0,4	Máx. 0,03	Máx. 0,035	Máx. 0,4	Máx. 0,1

Ø [mm]	Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB]
Ø ≤ 19,05	Mín. 580	Mín. 305	Mín. 7%	180-225
20 < Ø ≤ 100	Mín. 580	Mín. 305	Mín. 7%	180-225
100 < Ø ≤ 160	Mín. 560	Mín. 275	Mín. 7%	180-225

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 1,00µm Ra

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** conforme ISO h11*
   * Para faixas menores de tolerância, consulte-nos

5. **OVALIZAÇÃO**: CONTIDA NA TOLERÂNCIA ISO h11*
   * Para faixas menores de tolerância, consulte-nos.

6. **EMPENAMENTO MÁXIMO:** 0,50 mm/metro linear*
   *Quando medir empeno com relógio comparador, considerar duas vezes o valor do empeno máximo, informado acima.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -