SAE 1045 – AÇO TEMPERADO POR INDUÇÃO, RETIFICADO

1. **AÇO:** SAE 1045/1050 ou CK45E

2. **COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:**

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,42-0,55	0,50-0,80	Máx. 0,4	Máx. 0,03	Máx. 0,035	Máx. 0,40	Máx. 0,10

Ø [mm]	Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB] *
4 < Ø ≤ 16	Mín. 710	Mín. 500	Mín. 5%	230
16 < Ø ≤ 19,05	Mín. 650	Mín. 410	Mín. 7%	230
20 < Ø ≤ 100	Mín. 580	Mín. 305	Mín. 16%	180-225
100 < Ø ≤ 160	Mín. 560	Mín. 275	Mín. 16%	180-225

*Dureza HB: não controlada

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 0,20 µm RA.

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** conforme ISO h8.

5. **OVALIZAÇÃO:** contida na tolerância ISO h8.

6. **EMPENAMENTO MÁXIMO:**
   Até 20,00mm = 0,30 mm/metro linear*
   Acima Ø 20,00 = 0,20 mm/metro linear*
   *Quando medir empeno com relógio comparador, considerar duas vezes o valor do empeno máximo, informado acima.

7. **CAMADA DE TÊMPERA:** de 0,5mm a 3,5mm.

8. **DUREZA DA CAMADA DE TÊMPERA:** mín. de 55 HRC.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

- Central de Vendas -
vendas@marvitubos.com.br - www.marvitubos.com.br
Telefones: (16) 3019-9000 - (16) 3515-8900 - (11) 3185-4940 - (11) 2499-4444