EIXO LINEAR CROMADO

1. **AÇO:** CF53 – SAE 1050

2. **COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:**

%C	%Mn	%P	%S	Si
0,50 – 0,57	0,40 - 0,70	Máx. 0,025	Máx. 0,035	Máx. 0,15 - 0,35

Ø [mm]	Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB]*
≤ 18	Mín. 700	475	Mín. 6%	220
18 < ∅ ≤ 100	610-760	340	Mín. 16%	220
∅>100	Mín. 560	275	Mín. 16%	220

*Dureza referencial, não controlado

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 0,20µm Ra

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** conforme ISO h7

5. **ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:** 10µm (0,010m)

6. **DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:** 900 HV carga de 100g

7. **OVALIZAÇÃO:** contida na tolerância ISO h7

8. **CAMADA DE TÊMPERA:** de 0,5mm a 4,0mm.

9. **DUREZA DA CAMADA DE TÊMPERA:** 62 HRC ±2

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -

10. EMPENAMENTO MÁXIMO:

Faixa de Ø	Empenamento máx. *
4 a 8mm	0,16 mm/m
10 a 15mm	0,12 mm/m
16 a 80mm	0,10 mm/m
85 a 120mm	0,20 mm/m

*Quando medir empeno com relógio comparador, considerar duas vezes o valor do empeno máximo, informado acima.

11. PARALELISMO MÁXIMO:

Faixa de Ø	Paralelismo máx.
4 a 10mm	10 µm
12 a 30mm	13 µm
32 a 80mm	15 µm
90 a 120mm	17 µm

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -