NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

MECÂNICO LAMINADO – EN 10297-1

Tubo de aço laminado **SEM COSTURA** para aplicações de mecânica geral.

1. AÇO: ST-52 ou E355.

2. COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:

%C	%Mn	%P	%S	%Si
Máx. 0,22	Máx. 1,60	Máx. 0,025	Máx. 0,04	Máx. 0,55

Limite de Tração	Limite de Escoamento	Alongamento	Dureza
≥ 520 MPa	≥ 350 MPa	≥ 19%	~ 75 HRB*

* Dureza referencial, não controlada.

3. TOLERÂNCIAS:

Conforme tabela disponível no site:
www.marvitubos.com.br

4. RETILINEIDADE – EMPENAMENTO MÁXIMO: 1,5mm/m

* Caso seja medido com relógio comparador a flecha equivale à metade da leitura total do instrumento.

5. TRATAMENTOS TÉRMICOS PERMITIDOS:

Normalização.	**Cementação.**
Têmpera.	**Nitretação.**

A Marvitubos não realiza os tratamentos térmicos. As informações acima são apenas em caráter informativo. Para outros tratamentos, por favor, consulte-nos!

6. ACABAMENTO NAS PONTAS:

Salvo acordo prévio, o corte é feito na serra circular a frio, sem faceamento posterior.

7. TOLERÂNCIA NO COMPRIMENTO:

Tolerância de corte: comprimento nominal (pedido) -0mm / +15mm.

8. CONDIÇÕES E ACABAMENTO:

Material na condição de laminado a quente. Pode apresentar carespas e oxidação.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -