



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

SAE 1045 – RETIFICADO

- 1. AÇO:** SAE 1045 ou CK45E
- 2. PROPRIEDADES MECÂNICAS E COMPOSIÇÃO QUÍMICA:**

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,42-0,50	0,50-0,80	Máx. 0,4	Máx. 0,030	Máx. 0,035	Máx. 0,400	Máx. 0,1

Ø [mm]	Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB]*
Ø ≤ 19,05	Mín. 650	Mín. 410	Mín. 6%	200
20 < Ø ≤ 100	Mín. 580	Mín. 305	Mín. 16%	180-225
100 < Ø ≤ 160	Mín. 560	Mín. 275	Mín. 16%	180-225

*Dureza referencial, não controlado

- 3. RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 0,80 µm RA
- 4. TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** conforme ISO h8
- 5. OVALIZAÇÃO:** contida na tolerância ISO h8
- 6. EMPENAMENTO MÁXIMO:** 0,50 mm/metro linear*

*Quando medir empeno com relógio comparador, considerar duas vezes o valor do empeno máximo, informado acima.

7. ACABAMENTO NAS PONTAS:

Salvo acordo prévio, o corte é feito na serra circular a frio, sem faceamento posterior.

8. TOLERÂNCIA NO COMPRIMENTO:

Tolerância de corte: comprimento nominal (pedido) -0mm / +7mm.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -