

NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO DO TARUGO DE FERRO FUNDIDO CINZENTO - FC 200/FC300

1 - MATERIAL: FC 200/FC300

Ferro fundido (fundição contínua).

Material auto lubrificante usado na fabricação de êmbolos, buchas e guias de cilindros hidráulicos.

2 - PROPRIEDADES MECÂNICAS*.

*Informações conforme norma ABNT 15850:2010

Limite de Tração [MPa] - Mín.		
Faixa de Ø	FC-200	FC-300
≤ 40 mm	180	-
> 40 ≤ 80 mm	170	250
> 80 ≤ 160 mm	150	220
> 160 ≤ 300 mm	140	210
> 300 mm	130	190
≤ 40 mm	260	-

DUREZA DO MATERIAL BASE:

- FC-200 → 160 a 230 HB
- FC-300 → 180 a 280 HB

3 - COMPOSIÇÃO QUÍMICA*:

*Informações conforme norma ABNT 15850:2010

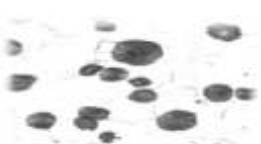
Tipo		% C	% Si	% Mn	% P	% S
Cinzento	FC 200	2,70 - 3,70	2,00 - 2,80	0,20 - 0,80	Máx. 0,20	Máx. 0,20
	FC 300	2,70 - 3,70	2,00 - 2,80	0,20 - 0,80	Máx. 0,20	Máx. 0,20

NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO DO TARUGO DE FERRO FUNDIDO CINZENTO - FC 200/FC300

4 - ESTRUTURA:

Estrutura de Ferro Fundido por Fundição Contínua (mais fina)	Estrutura de Ferro Fundido Comum
	

Tipos:

Cinzento	Nodular
	

5 - EQUIVALÊNCIA DAS NORMAS DE FERRO FUNDIDO:

	ABNT	ASTM	DIN	SAE	ISO
Cinzento	FC 200	G 3000	GG 20	G 3000	GR 20
	FC 300	G 4000/4500	GG 30	G 4000/4500	GR 30