

- NORMA TÉCNICA - AÇO SAE 1050 - EIXO LINEAR CROMADO



1 - AÇO: CF53 - SAE 1050

2 - COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:

%C	%Mn	%P	%S	Si
0,50 - 0,57	0,40 - 0,70	Máx. 0,025	Máx. 0,035	Máx. 0,15 - 0,35

Ø [mm]	Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB]
≤ 18	Mín. 700	475	Mín. 6%	220
18 < Ø ≤ 100	610-760	340	Mín. 16%	220
Ø >100	Mín. 560	275	Mín. 16%	220

3 - RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA: 0,20µm Ra

4 - TOLERÂNCIA DIMENSIONAL: Conforme ISO h7

5 - ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: 10µm(0,010m)

6 - DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: 900 HV carga de 100GR

7 - OVALIZAÇÃO: Contida na tolerância ISO h7

8 - CAMADA DE TÊMPERA: de 0,5mm a 4,0mm

9 - DUREZA DA CAMADA DE TÊMPERA: 62 HRC ±2

- NORMA TÉCNICA - AÇO SAE 1050 - EIXO LINEAR CROMADO



10 - EMPENAMENTO MÁXIMO:

Faixa de Ø	Empenamento máx. *
4 a 8mm	0,16 mm/m
10 a 15mm	0,12 mm/m
16 a 80mm	0,10 mm/m
85 a 120mm	0,20 mm/m

* Quando medir empeno com relógio comparador, considerar duas vezes o valor do empeno máximo, informado acima.

11 - PARALELISMO MÁXIMO:

Faixa de Ø	Paralelismo máx.
4 a 10mm	10 µm
12 a 30mm	13 µm
32 a 80mm	15 µm
90 a 120mm	17 µm

- TABELA DE MEDIDA -
AÇO SAE 1050 - EIXO LINEAR CROMADO



EXTERNO		OVAL. MÁX.	INÉRCIA cm ⁴	PESO (Kg/m)	CÓD. MARVI
DIÂMETRO	TOLERÂNCIA				
5,00	-0.000 -0.012	0,012	0,01	0,15	8065
6,00	-0.000 -0.012	0,012	0,01	0,22	8066
6,35 - (1/4")	-0.000 -0.015	0,015	0,01	0,25	8067
8,00	-0.000 -0.015	0,015	0,03	0,39	8068
9,52 - (3/8")	-0.000 -0.015	0,015	0,05	0,56	8069
9,52	-0.000 -0.015	0,015	0,05	0,56	6069
10,00	-0.000 -0.015	0,015	0,05	0,62	8070
12,00	-0.000 -0.018	0,018	0,11	0,89	8044
12,70 - (1/2")	-0.000 -0.018	0,018	0,13	0,99	8071
14,00	-0.000 -0.018	0,018	0,19	1,21	8051
15,00	-0.000 -0.018	0,018	0,25	1,39	8052
15,88 - (5/8")	-0.000 -0.018	0,018	0,32	1,55	8072
16,00	-0.000 -0.018	0,018	0,33	1,58	8045
18,00	-0.000 -0.018	0,018	0,52	1,99	8053
19,05 - (3/4")	-0.000 -0.021	0,021	0,65	2,24	8073
20,00	-0.000 -0.021	0,021	0,79	2,46	7601
22,00	-0.000 -0.021	0,021	1,16	2,98	8054
22,23 - (7/8")	-0.000 -0.021	0,021	1,00	3,04	13581
25,00	-0.000 -0.021	0,021	1,92	3,85	8047
25,40 - (1")	-0.000 -0.021	0,021	2,05	3,97	8074
28,00	-0.000 -0.021	0,021	3,02	4,83	8055
28,58 - (1.1/8")	-0.000 -0.021	0,021	3,00	5,03	13582
30,00	-0.000 -0.021	0,021	3,98	5,54	8048
31,75 - (1.1/4")	-0.000 -0.025	0,025	4,99	6,21	8075
32,00	-0.000 -0.025	0,025	5,15	6,30	8056
34,93 - (1.3/8")	-0.000 -0.025	0,025	7,00	7,51	13583
35,00	-0.000 -0.025	0,025	7,37	7,54	8057
36,00	-0.000 -0.025	0,025	8,25	7,99	8076
38,10 - (1.1/2")	-0.000 -0.025	0,025	10,35	8,94	8077

- TABELA DE MEDIDA -
AÇO SAE 1050 - EIXO LINEAR CROMADO



EXTERNO		OVAL. MÁX.	INÉRCIA cm ⁴	PESO (Kg/m)	CÓD. MARVI
DIÂMETRO	TOLERÂNCIA				
40,00	-0.000 -0.025	0,025	12,57	9,85	8049
45,00	-0.000 -0.025	0,025	20,14	12,47	8058
50,00	-0.000 -0.025	0,025	30,69	15,40	8050
50,80 - (2")	-0.000 -0.030	0,030	32,70	15,90	8078
55,00	-0.000 -0.030	0,030	44,93	18,60	8059
57,15 - (2.1/4")	-0.000 -0.030	0,030	52,38	20,12	10700
60,00	-0.000 -0.030	0,030	63,64	22,17	8060
63,50 - (2.1/2")	-0.000 -0.030	0,030	79,84	24,83	8079
65,00	-0.000 -0.030	0,030	87,65	26,03	8080
70,00	-0.000 -0.030	0,030	117,89	30,18	8061
75,00	-0.000 -0.030	0,030	155,36	34,64	8062
76,20 - (3")	-0.000 -0.030	0,030	165,54	35,78	8081
80,00	-0.000 -0.030	0,030	201,12	39,42	8063
90,00	-0.000 -0.035	0,035	322,15	49,89	10808
100,00	-0.000 -0.035	0,035	491,00	61,59	10809
120,00	-0.000 -0.035	0,035	1018,14	88,69	10810