



**BARRAS DE AÇO RETIFICADAS TEMPERADAS SUPERFICIALMENTE POR INDUÇÃO E CROMADAS PARA GUIAS LINEARES - SAE 1050/60 -**

**TABELA DE MEDIDAS E PROPRIEDADES - PADRÃO MILÍMETROS**

RUGOSIDADE MÁX.: **0,20  $\mu$ m Ra** - DUREZA DA CAMADA DE TEMPERADA: **62  $\pm$  2 HRC** - ESPESSURA MÍN. CAMADA DE CROMO: **10  $\mu$ m**

**QUANTIDADES E MEDIDAS SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO - ATUALIZADA EM 03/05/2018**

DESCRIÇÃO	DIÂMETRO (mm) MÍNIMO - MÁXIMO	OVALIZ. MÁXIMA	MOM. INÉRCIA CM <sup>4</sup>	CONICIDADE MÁXIMA	EMPENO MÁXIMO (mm/M)	PESO (Kg/m)	CÓDIGO MARVI
AÇO GUIA LINEAR <b>004.00</b> MM	3,988 - 4,000	0,012	0,01	0,012	0,160	0,10	<b>8064</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>005.00</b> MM	4,988 - 5,000	0,012	0,01	0,012	0,160	0,15	<b>8065</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>006.00</b> MM	5,988 - 6,000	0,012	0,01	0,012	0,160	0,22	<b>8066</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>008.00</b> MM	7,985 - 8,000	0,015	0,03	0,015	0,160	0,39	<b>8068</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>010.00</b> MM	9,985 - 10,000	0,015	0,05	0,015	0,120	0,62	<b>8070</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>012.00</b> MM	11,982 - 12,000	0,018	0,11	0,018	0,120	0,89	<b>8044</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>014.00</b> MM	13,982 - 14,000	0,018	0,19	0,018	0,120	1,21	<b>8051</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>015.00</b> MM	14,982 - 15,000	0,018	0,25	0,018	0,120	1,39	<b>8052</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>016.00</b> MM	15,982 - 16,000	0,018	0,33	0,018	0,100	1,58	<b>8045</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>018.00</b> MM	17,982 - 18,000	0,018	0,52	0,018	0,100	1,99	<b>8053</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>020.00</b> MM	19,979 - 20,000	0,021	0,79	0,021	0,100	2,46	<b>7601</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>022.00</b> MM	21,979 - 22,000	0,021	1,16	0,021	0,100	2,98	<b>8054</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>025.00</b> MM	24,979 - 24,979	0,021	1,92	0,021	0,100	3,85	<b>8047</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>028.00</b> MM	27,979 - 28,000	0,021	3,02	0,021	0,100	4,83	<b>8055</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>030.00</b> MM	29,979 - 30,000	0,021	3,98	0,021	0,100	5,54	<b>8048</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>032.00</b> MM	31,975 - 32,000	0,025	5,15	0,025	0,100	6,30	<b>8056</b>



**BARRAS DE AÇO RETIFICADAS TEMPERADAS SUPERFICIALMENTE POR INDUÇÃO E CROMADAS PARA GUIAS LINEARES - SAE 1050/60 -**

**TABELA DE MEDIDAS E PROPRIEDADES - PADRÃO MILÍMETROS**

RUGOSIDADE MÁX.: **0,20  $\mu\text{m Ra}$**  - DUREZA DA CAMADA DE TEMPERADA: **62  $\pm$  2 HRC** - ESPESSURA MÍN. CAMADA DE CROMO: **10  $\mu\text{m}$**

**QUANTIDADES E MEDIDAS SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO - ATUALIZADA EM 03/05/2018**

DESCRIÇÃO	DIÂMETRO (mm) MÍNIMO - MÁXIMO	OVALIZ. MÁXIMA	MOM. INÉRCIA CM <sup>4</sup>	CONICIDADE MÁXIMA	EMPENO MÁXIMO (mm/M)	PESO (Kg/m)	CÓDIGO MARVI
AÇO GUIA LINEAR <b>035.00</b> MM	34,975 - 35,000	0,025	7,37	0,025	0,100	7,54	<b>8057</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>036.00</b> MM	35,975 - 36,000	0,025	8,25	0,025	0,100	7,99	<b>8076</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>040.00</b> MM	39,975 - 40,000	0,025	12,57	0,025	0,100	9,85	<b>8049</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>045.00</b> MM	44,975 - 45,000	0,025	20,14	0,025	0,100	12,47	<b>8058</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>050.00</b> MM	49,975 - 50,000	0,025	30,69	0,025	0,100	15,40	<b>8050</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>055.00</b> MM	54,970 - 55,000	0,030	44,93	0,030	0,100	18,60	<b>8059</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>060.00</b> MM	59,970 - 60,000	0,030	63,64	0,030	0,100	22,17	<b>8060</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>065.00</b> MM	64,970 - 65,000	0,030	87,65	0,030	0,100	26,03	<b>8080</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>070.00</b> MM	69,970 - 70,000	0,030	117,89	0,030	0,100	30,18	<b>8061</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>075.00</b> MM	74,970 - 75,000	0,030	155,36	0,030	0,100	34,64	<b>8062</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>080.00</b> MM	79,970 - 80,000	0,030	201,12	0,030	0,100	39,42	<b>8063</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>090.00</b> MM	89,965 - 90,000	0,035	322,15	0,035	0,200	49,89	<b>10808</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>100.00</b> MM	99,965 - 100,000	0,035	491,00	0,035	0,200	61,59	<b>10809</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>120.00</b> MM	119,965 - 120,000	0,035	1018,14	0,035	0,200	88,69	<b>10810</b>



**BARRAS DE AÇO RETIFICADAS TEMPERADAS SUPERFICIALMENTE POR INDUÇÃO E CROMADAS PARA GUIAS LINEARES - SAE 1050/60 - TOL. ISO h7**

**TABELA DE MEDIDAS E PROPRIEDADES - PADRÃO POLEGADAS**

RUGOSIDADE MÁX.: **0,20  $\mu\text{m}$  Ra** - DUREZA DA CAMADA TEMPERADA: **62  $\pm$  2 HRC** - ESPESSURA MÍN. CAMADA DE CROMO: **10  $\mu\text{m}$ , comum 15  $\mu\text{m}$**

**QUANTIDADES E MEDIDAS SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO - ATUALIZADA EM 03/05/2018**

DESCRIÇÃO	DIÂMETRO (mm) MÍNIMO - MÁXIMO	OVALIZ. MÁXIMA	MOM. INÉRCIA CM <sup>4</sup>	CONICIDADE MÁXIMA	EMPENO MÁXIMO (mm/M)	PESO (Kg/m)	CÓDIGO MARVI
AÇO GUIA LINEAR <b>006.35</b> MM (1/4")	6,335 - 6,350	0,015	0,01	0,015	0,160	0,25	<b>8067</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>009.52</b> MM (3/8")	9,505 - 9,520	0,015	0,05	0,015	0,160	0,56	<b>6069</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>012.70</b> MM (1/2")	12,682 - 12,700	0,018	0,13	0,018	0,120	0,99	<b>8071</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>015.88</b> MM (5/8")	15,862 - 15,880	0,018	0,32	0,018	0,120	1,55	<b>8072</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>019.05</b> MM (3/4")	19,029 - 19,050	0,021	0,65	0,021	0,100	2,24	<b>8073</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>022.23</b> MM (7/8")	22,192 - 22,205	0,021	1,00	0,021	0,100	3,04	<b>13581</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>025.40</b> MM (1")	25,379 - 25,400	0,021	2,05	0,021	0,100	3,97	<b>8074</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>028.575</b> MM (1.1/8")	28,542 - 28,555	0,021	3,00	0,021	0,100	5,03	<b>13582</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>031.75</b> MM (1.1/4")	31,725 - 31,750	0,025	4,99	0,025	0,100	6,21	<b>8075</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>034.925</b> MM (1.3/8")	34,886 - 34,900	0,025	7,00	0,025	0,100	7,51	<b>13583</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>038.10</b> MM 1.1/2"	38,075 - 38,100	0,025	10,35	0,025	0,100	8,94	<b>8077</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>050.80</b> MM (2")	50,770 - 50,800	0,030	32,70	0,030	0,100	15,90	<b>8078</b>



**BARRAS DE AÇO RETIFICADAS TEMPERADAS SUPERFICIALMENTE POR INDUÇÃO E CROMADAS PARA GUIAS LINEARES - SAE 1050/60 - TOL. ISO h7**

**TABELA DE MEDIDAS E PROPRIEDADES - PADRÃO POLEGADAS**

RUGOSIDADE MÁX.: **0,20  $\mu\text{m}$  Ra** - DUREZA DA CAMADA TEMPERADA: **62  $\pm$  2 HRC** - ESPESSURA MÍN. CAMADA DE CROMO: **10  $\mu\text{m}$ , comum 15  $\mu\text{m}$**

**QUANTIDADES E MEDIDAS SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO - ATUALIZADA EM 03/05/2018**

DESCRIÇÃO	DIÂMETRO (mm) MÍNIMO - MÁXIMO	OVALIZ. MÁXIMA	MOM. INÉRCIA CM <sup>4</sup>	CONICIDADE MÁXIMA	EMPENO MÁXIMO (mm/M)	PESO (Kg/m)	CÓDIGO MARVI
AÇO GUIA LINEAR <b>057.15</b> MM (2.1/4")	57,120 - 57,150	0,030	52,38	0,030	0,100	20,12	<b>10700</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>063.50</b> MM (2.1/2")	63,470 - 63,500	0,030	79,84	0,030	0,100	24,83	<b>8079</b>
AÇO GUIA LINEAR <b>076.20</b> MM (3")	76,170 - 76,200	0,030	165,54	0,030	0,100	35,76	<b>6081</b>